

LADEN

Service Manual

LAVE-LINGE FRONTAL FL 1256

**MODELE
VERSION**

FL 1256

8580 811 29000

Page

DONNEES TECHNIQUES

2 - 3

LISTE DE PIECES

4

VUE ECLATEE

5 - 6

SCHEMA DE CABLAGE

7

SCHEMA DE PRINCIPE

8

CHARTE PROGRAMME

9 - 16

TEXTE/LEGENDE

17 - 20

FAMILLE

DOMINO



R o H S

DONNEES TECHNIQUES**Dimensions**

| | | |
|------------|-----------|----|
| Hauteur | 81,5 - 84 | cm |
| Largeur | 59,5 | cm |
| Profondeur | 57,3 | cm |

Poids

| | | |
|------|----|----|
| Net | 72 | kg |
| Brut | 74 | kg |

Alimentation

| | | |
|--------------------|-----------|----|
| Tension | 230 - 240 | V |
| Fréquence | 50 | Hz |
| Puissance absorbée | ~2,3 | kW |
| Intensité maxi. | 10 | A |

Tambour

| | | |
|-----------------------|------|--------|
| Volume | 42 | l |
| Rotation lavage | 54 | tr/min |
| Rotation pré-essorage | 90 | tr/min |
| Rotation essorage | 1200 | tr/min |

Charge de linge sec

| | | |
|--------------------|-----|----|
| Coton | 5,0 | kg |
| Synthétiques | 2,5 | kg |
| Délicat | 1,5 | kg |
| Magic 40° | 3,0 | kg |
| Lavage express | 3,0 | kg |
| Laine | 1,0 | kg |
| Lavage main | 1,0 | kg |
| Soie | 1,0 | kg |
| Rinçage & Essorage | 5,0 | kg |
| Essorage | 5,0 | kg |
| Essorage gentil | 1,0 | kg |

Pressostat**Hauteur d'eau dans la colonne d'eau**

| | |
|------|-----|
| Type | 760 |
|------|-----|

Niveau 1

| | | |
|----------------|--------|----|
| Niveau travail | 50 ± 5 | mm |
| Niveau repos | 25 ± 5 | mm |

Débordement

| | | |
|----------------|----------|----|
| Niveau travail | 300 ± 20 | mm |
|----------------|----------|----|

Courant nominal**Contact**

| | | |
|---------|--------|---|
| 11 - 12 | 4 (4) | A |
| 11 - 14 | 16 (4) | A |
| 11 - 16 | 1 (1) | A |

Verrouillage de porte

| | |
|--------------------|------------------|
| Type | DA |
| Tension | 230 (90 - 264) V |
| Intensité: | |
| contact 4 - 5 | 16 (4) A |
| Temps de fermeture | ≤6" |
| Temps d'ouverture | ≤35 - 65/85" |

Elément chauffant

| | |
|---------------------------|---|
| Type de chauffage | Thermoplongeur avec contrôle de température par CTN |
| Tension | 230 +10%, -15% V |
| Puissance | 2050 W ± 5% |
| Résistance (R25) | 23,9/25,8 Ω ± 5% |
| Coupure temp. | 152/167 °C |
| Courant de fuite (<99 °C) | <0.8 mA |

Thermistance (CTN):

| | | |
|-------|------|-----------|
| 0 °C | 35,9 | kΩ ± 5,8% |
| 30 °C | 9,8 | kΩ ± 3,7% |
| 40 °C | 6,6 | kΩ ± 3,1% |
| 50 °C | 4,6 | kΩ ± 2,6% |
| 60 °C | 3,2 | kΩ ± 2,0% |
| 70 °C | 2,3 | kΩ ± 2,5% |
| 95 °C | 1,1 | kΩ ± 3,7% |

Anti-débordement

| | | |
|----------------------|-----|-------|
| Température de l'eau | | |
| 25 °C | ON | 100 % |
| 90 °C | ON | 3' |
| | OUT | 5' |

| | | |
|---------------------|----------|----------|
| Débit (>1bar) | 8 | l/min |
| Pression supportée | 0,3 - 10 | bar |
| Tension | 220/240 | V |
| Fréquence | 50 | Hz |
| Tension de départ | | |
| < 6 bar | 160 | V |
| 6 - 10 bar | 170 | V |
| Intensité | 35 | mA |
| Puissance | 6 | W |
| Enroulement (20 °C) | 3,82 | kΩ ± 10% |

DONNEES TECHNIQUES

Pompe de vidange

| | |
|------------------------|----------------------|
| Tension | 220 - 240 V |
| Intensité | 0,3/0,5 A |
| Puissance | 30 W |
| Fréquence | 50 Hz |
| Enroulement | 160 $\Omega \pm 7\%$ |
| Protection moteur | non |
| Débit (1,25 m hauteur) | 14 \pm 2 l/min |
| Vitesse de rotation | 3000 tr/min |

Platine de contrôle

| | |
|--------------------------|----------------|
| Type | DOMINO |
| No de fab. de la platine | 4619 714 03655 |
| No platine programmée | 4619 751 56661 |
| Tension | 220 - 240 V |
| Fréquence | 50 Hz |
| Intensité maxi. | 10 A |
| Programmes | 18 |

Température

| | |
|---------------------|-------------|
| - de fonctionnement | 0 - 70 °C |
| - de stockage | -35 - 70 °C |

Points de contrôles

| | | |
|-------------------------|-----------------|--------|
| Moteur | M7.6 - DSS3.2 | >40 V |
| Anti-débordement | AQ2.2 - DSS3.2 | 230 V |
| - à la pompe | AQ2.1 - DSS3.2 | 230 V |
| CTN | non mesurable | |
| Pompe | DP2.1 - DP2.2 | 230 V |
| Sécurité de porte | DSS3.1 - DSS3.3 | 230 V |
| Pressostat | E4 - E2 | 230 V |
| - vide | PR2.1 - E2 | 230 V |
| - plein | PR2.2 - E2 | 230 V |
| Electrovanne (Rast 2,5) | V2.1 - V2.2 | >170 V |
| Options | non mesurables | |

Programmes

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | Coton 95 °C |
| 2. | Coton 60 °C |
| 3. | Coton 40 °C |
| 4. | Synthétiques 60 °C |
| 5. | Synthétiques 40 °C |
| 6. | Synthétiques 30 °C |
| 7. | Délicat 40 °C |
| 8. | Délicat 30 °C |
| 9. | Magic 40° |
| 10. | Lavage express |
| 11. | Laine |
| 12. | Laine froid |
| 13. | Lavage main 40 °C |
| 14. | Soie |
| 15. | Rinçage & Essorage |
| 16. | Essorage |
| 17. | Essorage gentil |
| 18. | Vidange |

Moteur

| | |
|------|---------------------------------------|
| Type | MCA 45/64 - 148/ VAR i = 1:13,3 |
|------|---------------------------------------|

Enroulements (connecteur moteur): (20 °C)

| | |
|------------|------------------------|
| Stator | 2,07 $\Omega \pm 7\%$ |
| Stator | 1,32 $\Omega \pm 7\%$ |
| Rotor | 2,00 $\Omega \pm 7\%$ |
| Tachymètre | 68,70 $\Omega \pm 7\%$ |

Puissance absorbée: (230 V AC)

| | |
|----------|-----------------|
| Lavage | 190 W \pm 7% |
| Rinçage | 270 W \pm 7% |
| Essorage | 335 W \pm 10% |
| Essorage | 460 W \pm 10% |

Filtre antiparasites

| | |
|-----------------------|--|
| Tension | 250 V |
| Intensité | 16 A |
| Fréquence | 50/60 Hz |
| Condensateur | 240/250 nF X1 + 2 x 22 nF Y \pm 20% |
| Inductance | - |
| Résistance | 1 M $\Omega \pm$ 5% |
| Courant de dérivation | \leq 4,15 (2 x 2,075) mA |

Platine d'affichage

| | |
|------|-----------|
| Type | DOMINO E2 |
|------|-----------|

Touches + voyants

Touche départ retardé
Touche Eco
Touche Prélavage
Touche Rinçage plus
Touche Arrêt cuve pleine
Touche Essorage variable
(1156, 960, 760, 440, 0)

Touche Start

Touche Annulation programmes

LISTE DE PIECES

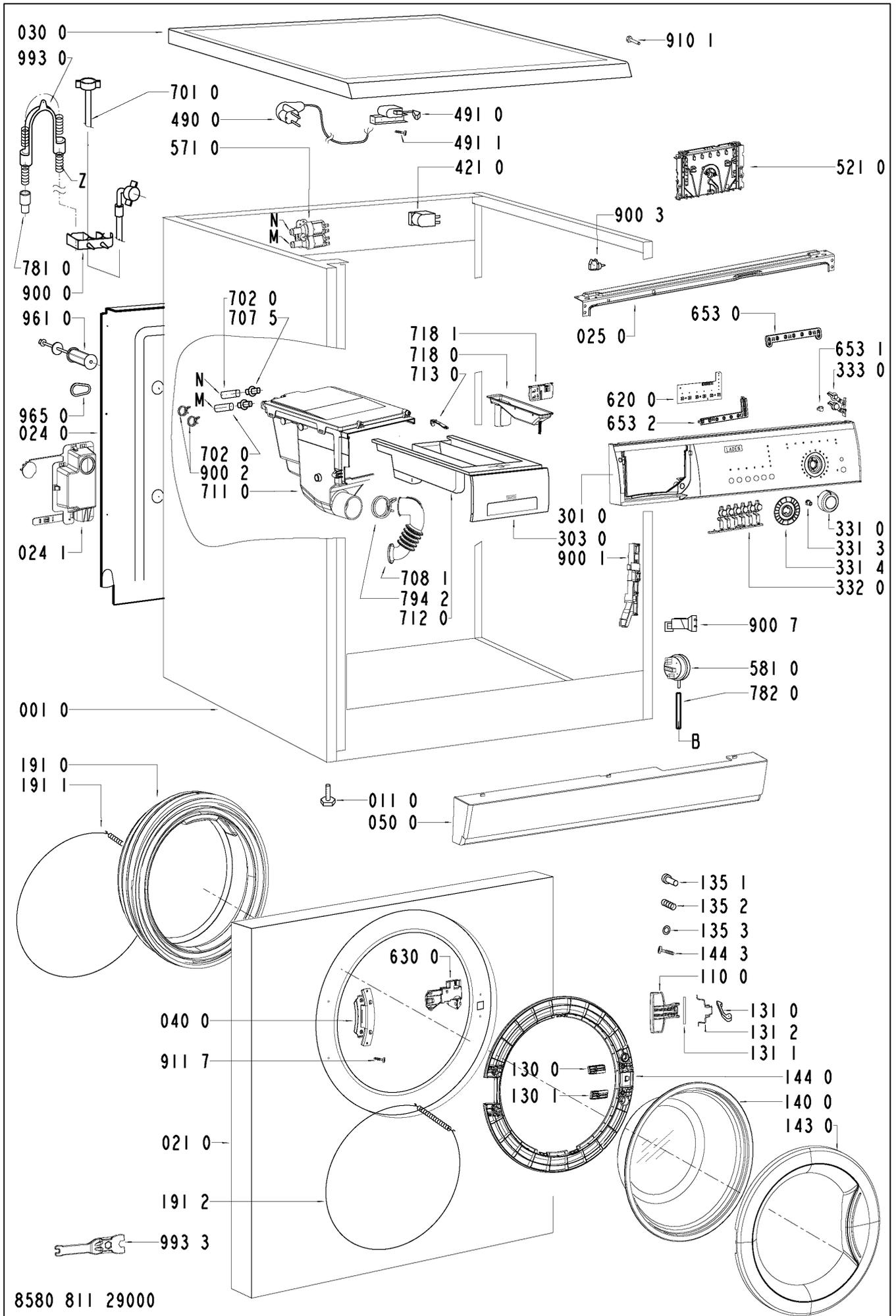
Model
Service No.
Version

FL 1256
858081129000
858081129000

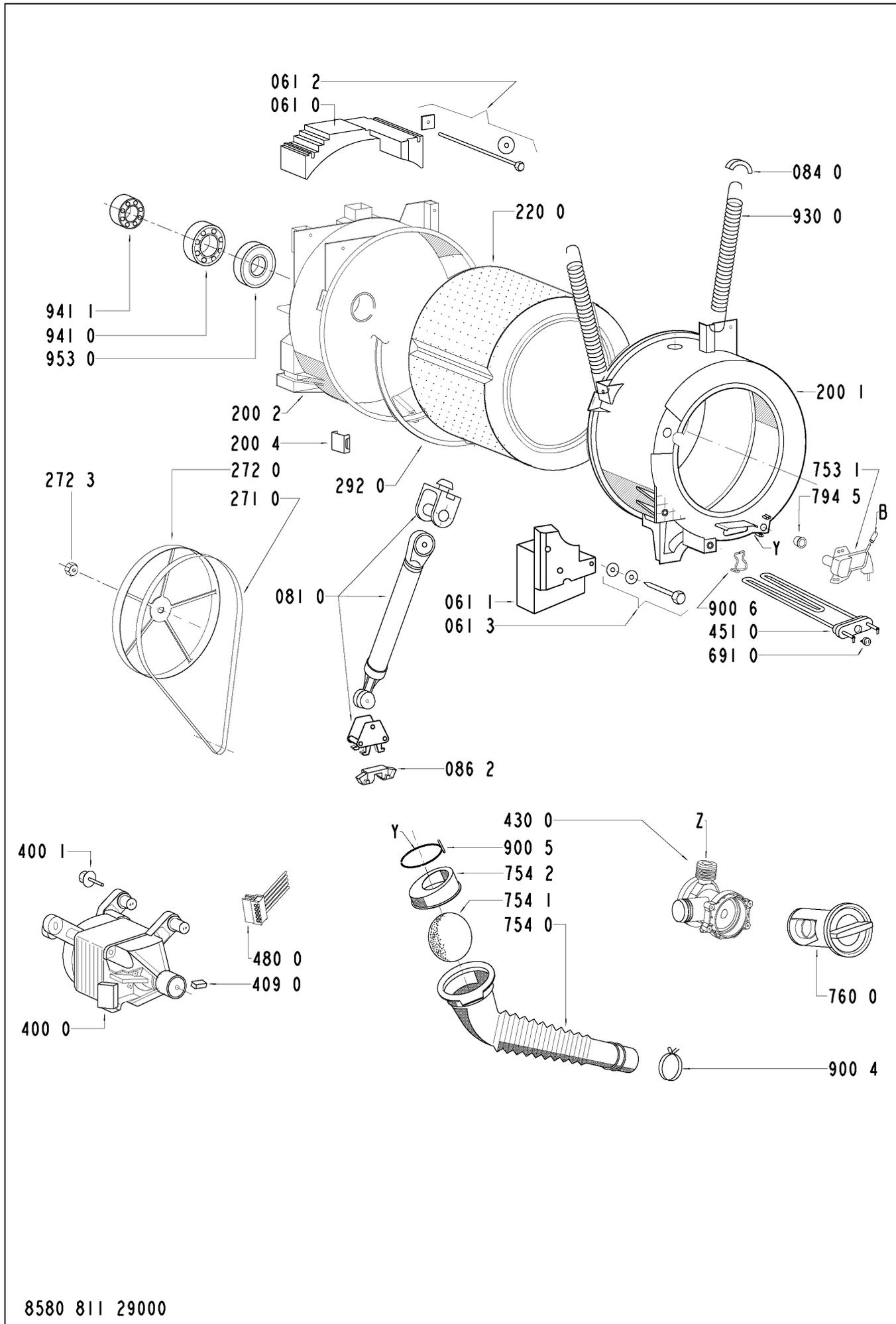
| Pos. No. | Code 12NC | Description |
|----------|-----------------------|-------------------------------|
| 001 0 | 4812 440 11469 | CARROSSERIE |
| 011 0 | 4812 500 18099 | PIED REGLABLE M8, 112mm |
| 021 0 | 4812 440 11471 | FACADE 25 |
| 024 0 | 4812 440 11445 | PANNEAU ARRIERE 42I |
| 024 1 | 4812 418 70019 | BOITE |
| 025 0 | 4812 440 11472 | SUPPORT BANDEAU |
| 030 0 | 4812 440 11473 | TABLE TOP |
| 040 0 | 4812 417 18787 | CHARNIERE HUBLOT |
| 050 0 | 4812 440 10779 | PLINTE GW |
| 061 0 | 4812 466 88833 | CONTREPOIDS |
| 061 1 | 4812 466 88607 | CONTREPOIDS |
| 061 2 | 4819 310 39227 | KIT VIS FIX. MASSE SUP. |
| 061 3 | 4819 310 39228 | KIT VIS FIX. MASSE AVANT |
| 081 0 | 4812 529 18038 | AMORTISSEUR INF CUVE |
| 084 0 | 4812 466 58001 | SILENTBLOC RESSORT SUP. |
| 086 2 | 4812 401 18412 | BLOCAGE AMORTISSEUR |
| 110 0 | 4812 498 18701 | POIGNEE PORTE |
| 130 0 | 4812 417 28107 | PLAQUE |
| 130 1 | 4812 417 28108 | PLAQUE |
| 131 0 | 4812 417 28046 | CROCHET DE PORTE |
| 131 1 | 4812 417 28045 | AXE DE POIGNEE |
| 131 2 | 4812 492 58022 | RESSORT POIGNEE PORTE |
| 135 1 | 4812 498 18262 | TOUCHE SECURITE ENFANT |
| 135 2 | 4812 491 48004 | RESSORT SECURITE ENFANT |
| 135 3 | 4812 290 68153 | SUPPORT REGLABLE |
| 140 0 | 4812 450 58983 | HUBLOT EN VERRE |
| 143 0 | 4812 440 11577 | CADRE VITRE |
| 144 0 | 4812 440 11595 | CADRE DE HUBLOT |
| 144 3 | 4812 502 18669 | VIS |
| 191 0 | 4812 460 68532 | JOINT DE HUBLOT ANTI-GRAISSE |
| 191 1 | 4812 492 18017 | COLLIER ARR. JOINT HUBLOT |
| 191 2 | 4812 492 98011 | COLLIER AV. JOINT HUBLOT |
| 200 1 | 4812 418 18475 | CUVE |
| 200 2 | 4812 418 18318 | 1/2 CUVE ARR. + ROULEMENTS |
| 200 4 | 4812 290 88054 | AGRAFE SERTISSAGE CUVES PPN |
| 220 0 | 4819 418 18379 | TAMBOUR INOX |
| 271 0 | 4812 358 18056 | COURROIE DE TAMBOUR 1250 J5 |
| 272 0 | 4812 528 58041 | POULIE |
| 272 3 | 4812 505 18371 | ECROU DE POULIE M 12 |
| 292 0 | 4812 530 58101 | JOINT D'ETANCHEITE CUVE |
| 301 0 | 4812 452 17864 | BANDEAU FL 1256 |
| 303 0 | 4812 498 78706 | POIGNEE TIROIR GW |
| 331 0 | 4812 414 58316 | BOUTON PROGRAM. VB06LO |
| 331 3 | 4812 414 58307 | BOUTON PROGRAM. |
| 331 4 | 4812 414 58317 | BOUTON PROGRAM. |
| 332 0 | 4812 410 29477 | TOUCHE EBL 6 opt. |
| 333 0 | 4812 513 18177 | TOUCHE |
| 400 0 | 4812 361 58376 | MOTEUR MCA52WHE0 |
| 400 1 | 4812 502 18705 | VIS M8x35 |
| 409 0 | 4812 362 48004 | CHARBON MOTEUR CESET |
| 421 0 | 4812 121 18285 | FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µ F |
| 430 0 | 4812 360 18559 | POMPE |
| 451 0 | 4812 259 28919 | ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V |
| 480 0 | 4812 321 78376 | CABLE DOM/MOT 7/VBL |
| 490 0 | 4819 321 18136 | CORDON SECTEUR 2 m |

| Pos. No. | Code 12NC | Description |
|----------|-----------------------|---------------------------------|
| 491 0 | 4812 321 28367 | BORNIER D' ALIMENTATION |
| 491 1 | 4812 502 38152 | VIS 4,8x19 |
| 521 0 | 4812 214 70092 | PLATINE PUISS. DOMINO |
| 521 0 | 4812 214 70179 | PLATINE PUISS. DOMINO |
| 571 0 | 4812 271 28558 | ELECTROVANNE |
| 581 0 | 4812 271 28583 | PRESSOSTAT |
| 620 0 | 4812 239 58039 | MODULE E2/6 OPC. |
| 630 0 | 4812 280 58048 | VERROU PORTE |
| 653 0 | 4812 134 18064 | GUIDE LUMIERE |
| 653 1 | 4812 134 18047 | GUIDE DE LUM. |
| 653 2 | 4812 134 48369 | GUIDE LUMIERE 6 opt. |
| 691 0 | 4812 282 19485 | SONDE CTN SC1 |
| 701 0 | 4812 530 29329 | TUYAU D'ARRIVEE EN 11770 Reflex |
| 702 0 | 4812 530 29405 | TUYAU |
| 707 5 | 4812 310 19102 | INJECTEUR |
| 708 1 | 4812 530 48143 | DURIT BAC PRODUITS / CUVE |
| 711 0 | 4812 418 68379 | DISTRIBUTEUR |
| 712 0 | 4812 418 68381 | TIROIR |
| 713 0 | 4812 418 68382 | SECURITE COUV. TIROIR |
| 718 0 | 4812 526 48226 | SIPHON |
| 718 1 | 4812 418 89066 | SEPARATEUR |
| 753 1 | 4819 418 68234 | CHAMBRE DE COMPRESSION |
| 754 0 | 4812 530 29407 | DURITE CUVE |
| 754 1 | 4812 530 28832 | ECO FLOTTEUR |
| 754 2 | 4812 530 28829 | JOINT ECO FLOTTEUR |
| 760 0 | 4819 480 58106 | COUVERCLE POMPE |
| 781 0 | 4812 530 29425 | TUYAU VIDANGE |
| 782 0 | 4812 530 28827 | TUYAU DE PRESSOSTAT |
| 794 2 | 4812 401 18549 | FIXATION TUYAU |
| 794 5 | 4812 530 58098 | JOINT CHAMBRE COMPRESSION |
| 900 0 | 4812 255 18204 | SUPPORT TUYAUX |
| 900 1 | 4812 290 88049 | SUPPORT PROTECTION CABLAGE |
| 900 2 | 4812 401 18501 | FIXATION TUYAU 19,2 mm |
| 900 3 | 4812 401 18446 | SUPPORT FILS COTE CARROSSERIE |
| 900 4 | 4812 401 18414 | COLLIER DURIT BAC PROD./CUVE |
| 900 5 | 4819 401 18529 | GRAND COLLIER DURIT C/P. |
| 900 6 | 4812 290 18031 | AGRAPHES THERMOPLONGEUR |
| 900 7 | 4812 255 18205 | SUPPORT PRESSOSTAT |
| 910 1 | 4812 502 48344 | VIS TABLE TOP |
| 911 7 | 4812 903 08196 | VIS CHARNIERE M 5X14-Z |
| 930 0 | 4819 492 38139 | RESSORT SUP BLOC LAVEUR |
| 941 0 | 4812 520 28004 | ROULEMENT 6206 |
| 941 1 | 4812 520 28066 | ROULEMENT 6204 |
| 953 0 | 4812 532 78017 | BAGUE D'ETANCH. |
| 961 0 | 4819 532 68829 | BRIDAGE BLOC LAVEUR |
| 965 0 | 4812 466 68545 | CACHE BRIDAGE |
| 993 0 | 4819 530 29028 | CROSSE TUYAU VIDANGE |
| 993 3 | 4812 395 58004 | CLEF REGLAGE PIEDS / BRIDAGE |

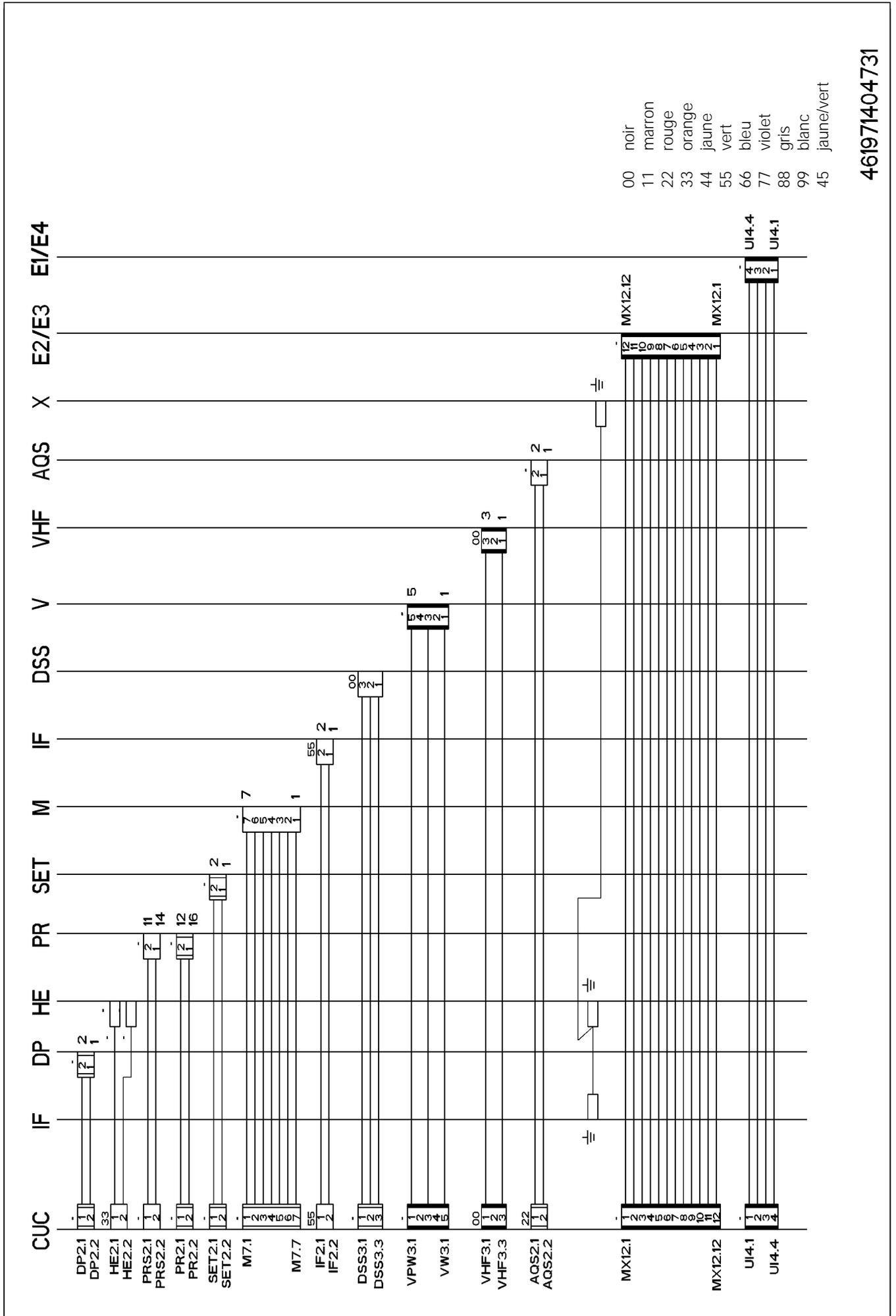
VUE ECLATEE



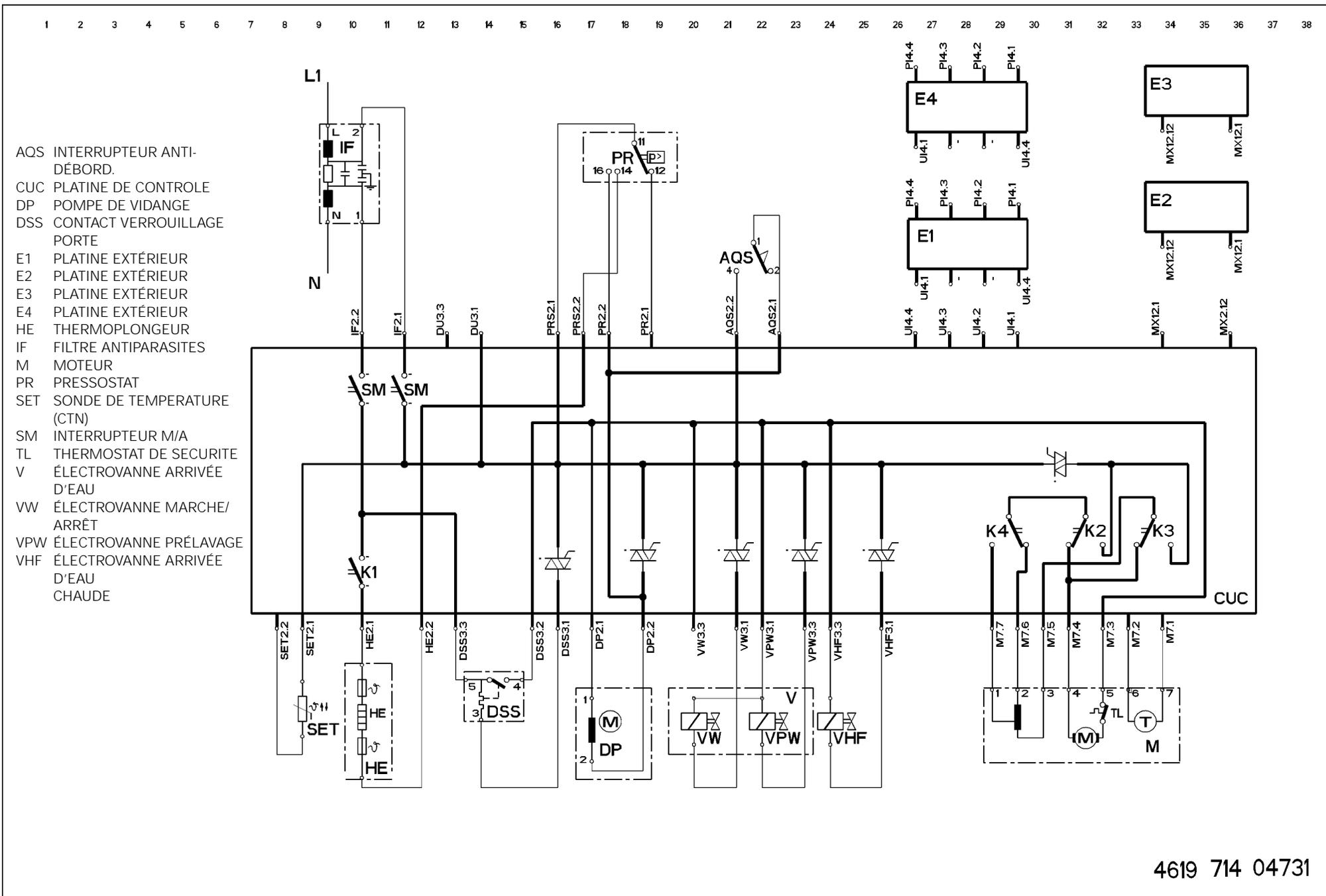
VUE ECLATEE



SCHEMA DE CABLAGE



SCHEMA DE PRINCIPE



4619 714 04731

CHARTRE PROGRAMME

| | | CYCLE DE LAVAGE COTON | | | | | | | | |
|----------------------|--|-----------------------|------------------------|--|---|----------------------------|---|--|--------------------|-------------|
| | | PHASE LAVAGE | PRELAVAGE | PHASE ENZYME | LAVAGE | 1 ^{er} RINÇAGE | 2 ^{ème} RINÇAGE (doublé si rinçage intensif sélectionné - inactif pour charge faible ou moyenne) | 3 ^{ème} RINÇAGE | ESSORAGE | |
| VITESSE | max. | | | | | | | | | |
| | 40 - 54 tr/min | | | inversions = 16 sec 9...14 sec ON / 7...2 sec OFF | | LS1 400 270 sec | LS1 650 270 sec | LS1 850 270 sec | LS2 750 210 sec | ES3 360 sec |
| NIVEAU | NIVEAU N1 | | | REFROIDISSEMENT (à plus de 60°C, max. 45 sec) | | | | ARRÊT CUVE PLEINE | | |
| | Chauffage possible si t° sélectionnée > 30°C | | | | | | | | | |
| TEMPÉRATURE | COMPARTIMENTS DETERGENTS | | PRELAVAGE | 10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE | LAVAGE | LAVAGE | LAVAGE | 10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOU-PLISSANT | | |
| | Temp. select. 40°C 30°C | | | | | | | | | |
| OPTIONS | VERROUILLAGE DE PORTE | | | | | | | | | |
| | VIDANGE (N1 + 30 sec) | | | | | | | | | |
| | programme normal + contrôle charge lourde | | | 18 min | | 11 min | 11 min | 10 min | 15 min | |
| | contrôle charge moyenne uniquement | | | 18 min | | 12 min | 12 min | 7 min | 15 min | |
| | contrôle charge faible uniquement | | | 18 min | | 12 min | 12 min | 7 min | 6 min | |
| | ECO | | | | Temp. select. - 10°C sauf si 30°C ou 20°C initialement prévu + 10 min | | | | | |
| DEMI-CHARGE/PEU SALE | | | | 45 min | | | | | | |
| LAVAGE FROID | | | chauffage jusqu'à 20°C | | 45 min | 12 min | | 7 min | 15 min | |
| ANTI-FROISSAGE | | | | | | plus d'eau, Essorage léger | plus d'eau, Essorage léger | plus d'eau | Essorage léger | |
| PRELAVAGE | | 18 min | | 14 min | | | | | | |
| RINÇAGE PLUS | | | | | | | doublé | | | |

Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

Delta Domino 42 IPP

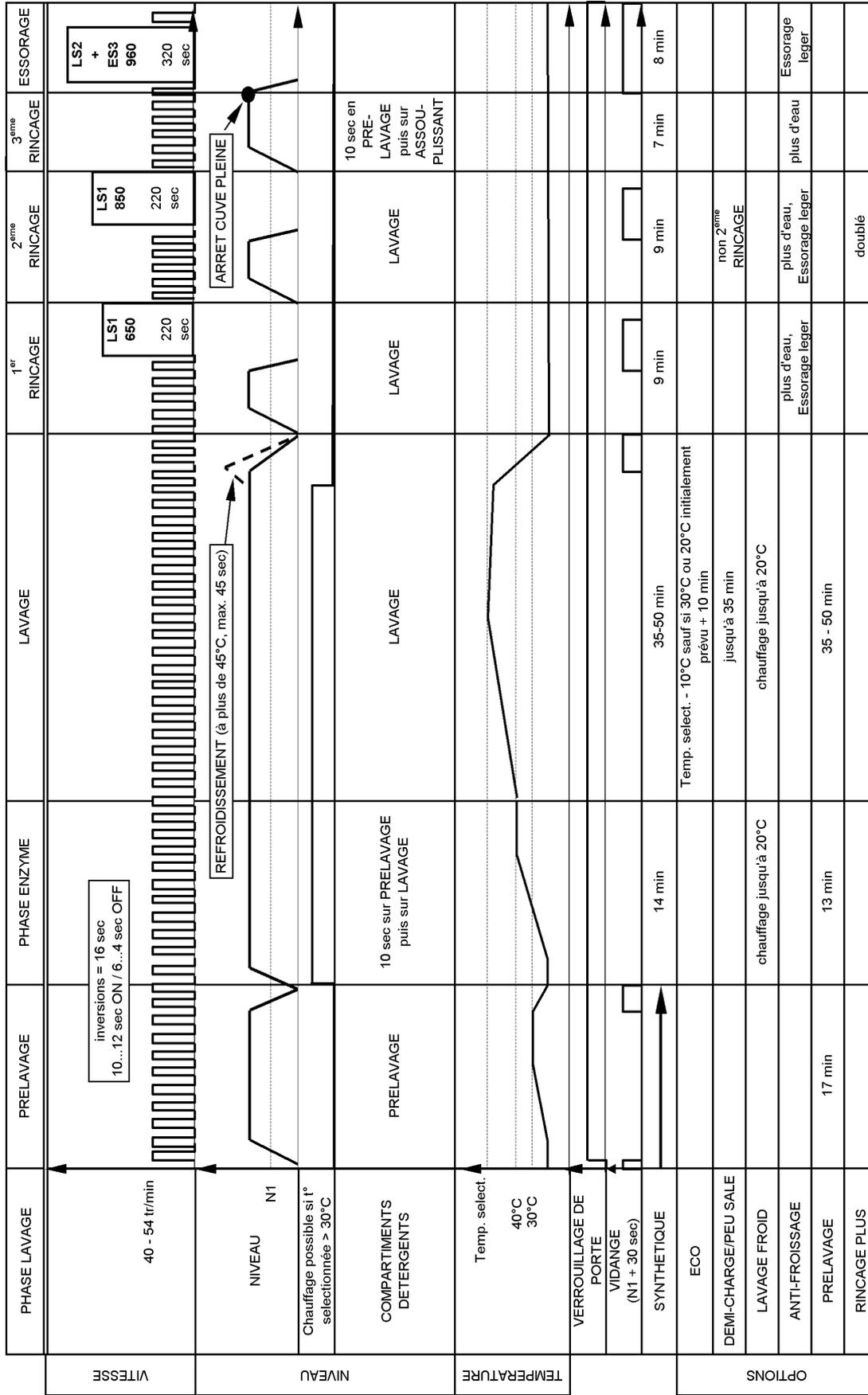
CYCLE DE LAVAGE COTON

4619 714 04641

CHARTRE PROGRAMME

4619 714 04641

CYCLE DE LAVAGE SYNTHETIQUE

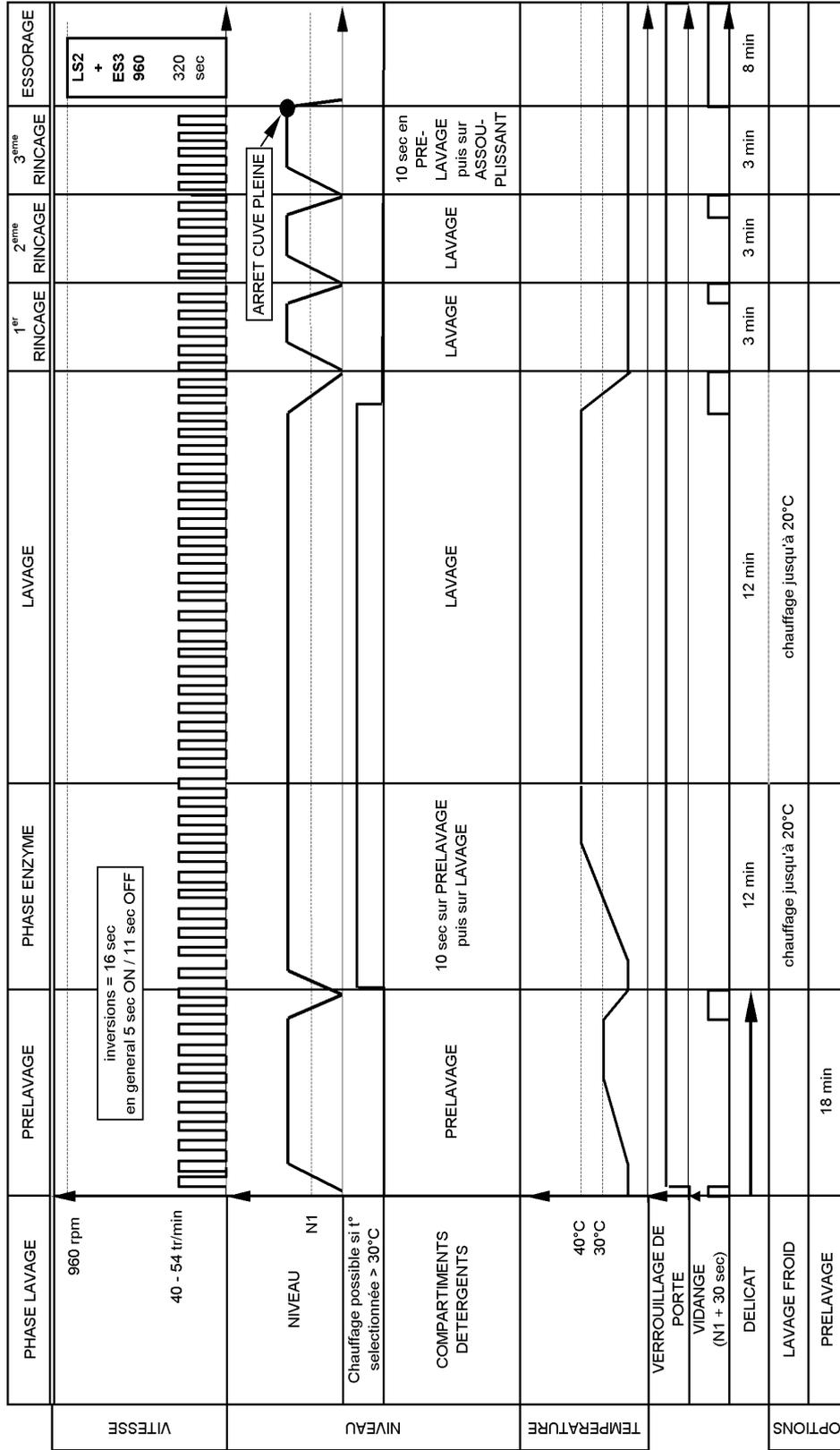


Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTRE PROGRAMME

4619 714 04641

Delta Domino 42 I PP CYCLE DE LAVAGE DELICAT



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTRE PROGRAMME

4619 714 04641

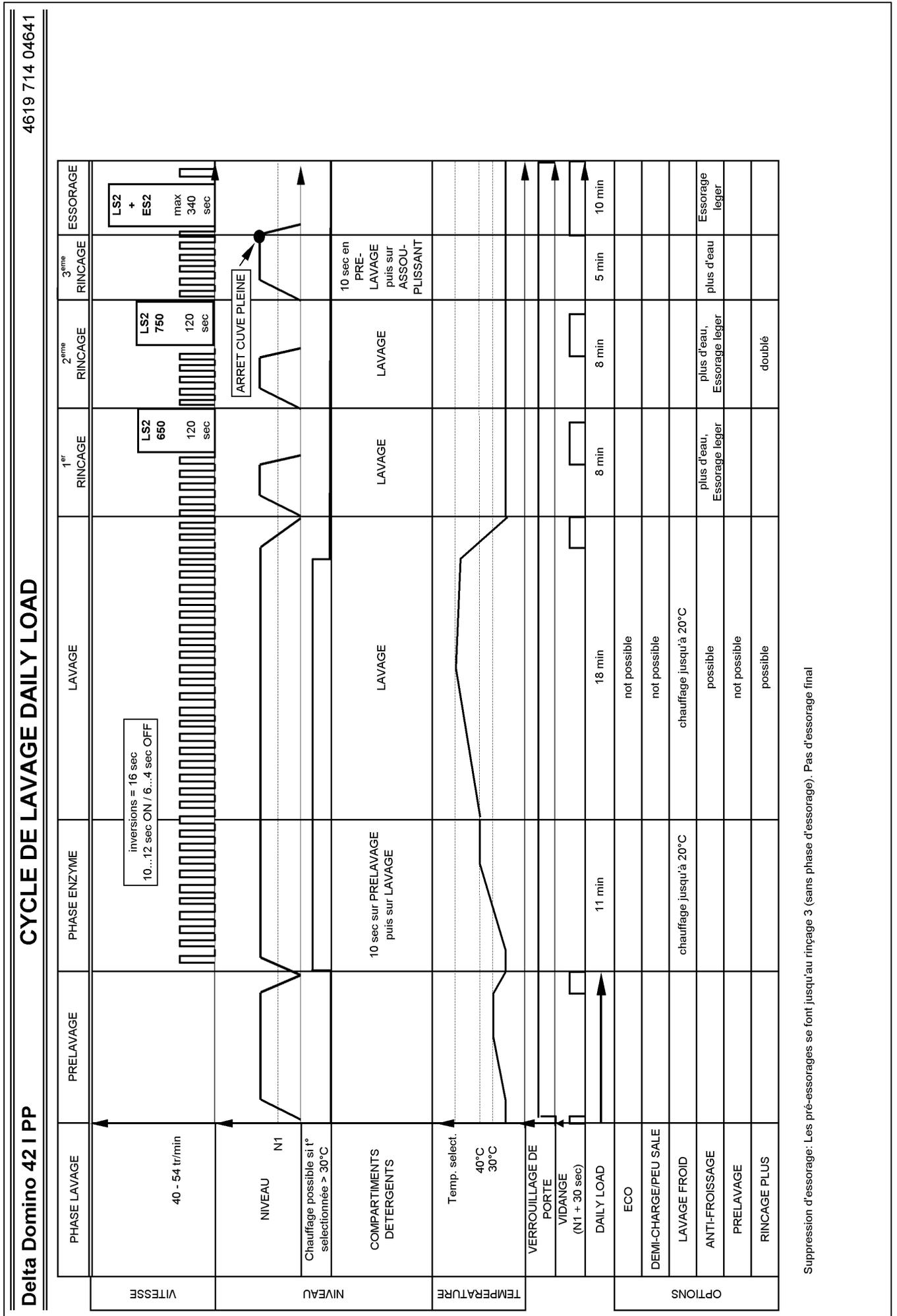
CYCLE DE LAVAGE QUICK WASH

Delta Domino 42 I PP

| | PHASE LAVAGE | PRELAVAGE | PHASE ENZYME | LAVAGE | 1 ^{er} RINCAGE | 2 ^{ème} RINCAGE | 3 ^{ème} RINCAGE | ESSORAGE |
|-------------|--|-----------|---|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| VITESSE | 40 - 54 tr/min | | inversions = 16 sec 10...12 sec ON / 6...4 sec OFF | | LS1 650 60 sec | | | LS1 + ES3 max 330 sec |
| NIVEAU | NIVEAU N1 | | | | | ARRET CUVE PLEINE | | |
| NIVEAU | Chauffage possible si t° sélectionnée > 30°C | | | | | | | |
| NIVEAU | COMPARTIMENTS DETERGENTS | | 10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE | LAVAGE | LAVAGE | | | 10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOULISSANT |
| TEMPERATURE | Temp. select. 40°C 30°C | | | | | | | |
| TEMPERATURE | VERROUILLAGE DE PORTE | | | | | | | |
| TEMPERATURE | VIDANGE (N1 + 30 sec) | | | | | | | |
| TEMPERATURE | QUICK WASH | | 10 min | 11 min | 4 min | | 3 min | 10 min |
| TEMPERATURE | ECO | | | not possible | | | | |
| TEMPERATURE | DEMI-CHARGE/PEU SALE | | | not possible | | | | |
| TEMPERATURE | LAVAGE FROID | | chauffage jusqu'à 20°C | chauffage jusqu'à 20°C | | | | |
| TEMPERATURE | ANTI-FROISSAGE | | | not possible | | | | |
| TEMPERATURE | PRELAVAGE | | | not possible | | | | |
| TEMPERATURE | RINCAGE PLUS | | | not possible | | | | |
| OPTIONS | | | | | | | | |

Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

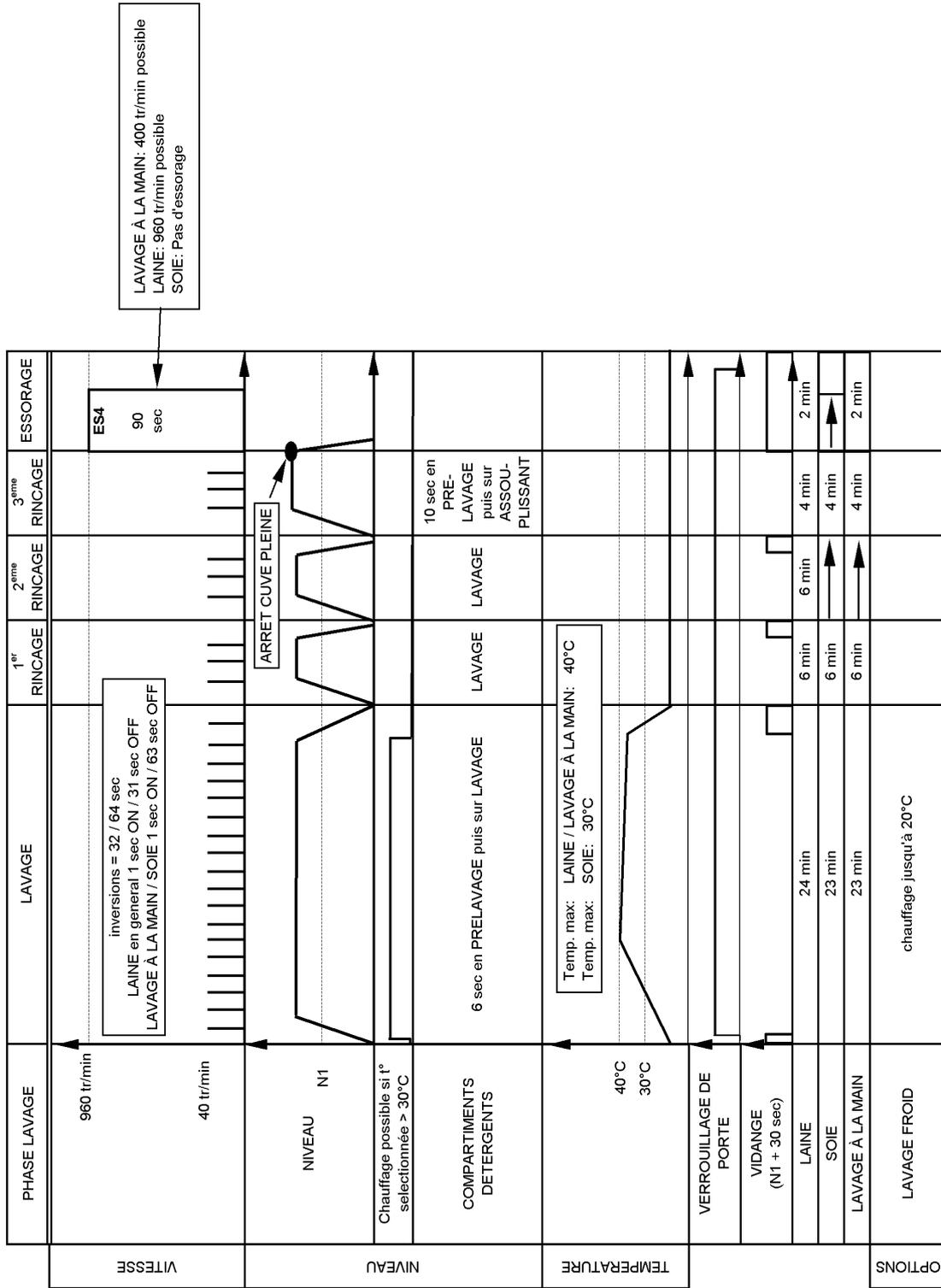
CHARTRE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino 42 I PP CYCLE DE LAVAGE LAINE, LAVAGE À LA MAIN ET SOIE

4619 714 04641



| PHASE LAVAGE | LAVAGE | 1 ^{er} RINÇAGE | 2 ^{ème} RINÇAGE | 3 ^{ème} RINÇAGE | ESSORAGE |
|---|------------------------------------|-------------------------|--------------------------|---|----------|
| 960 tr/min | | | | | |
| 40 tr/min | | | | | |
| NIVEAU N1 | | | | | |
| Chauffage possible si 1 ^{er} sélectionnée > 30°C | | | | | |
| COMPARTIMENTS DETERGENTS | 6 sec en PRELAVAGE puis sur LAVAGE | LAVAGE | LAVAGE | 10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUL-PLISSANT | |
| TEMPERATURE | 40°C 30°C | | | | |
| VERROUILLAGE DE PORTE | | | | | |
| VIDANGE (N1 + 30 sec) | | | | | |
| LAINE | 24 min | 6 min | 6 min | 4 min | 2 min |
| SOIE | 23 min | 6 min | 6 min | 4 min | 2 min |
| LAVAGE À LA MAIN | 23 min | 6 min | 6 min | 4 min | 2 min |
| LAVAGE FROID | chauffage jusqu'à 20°C | | | | |

OPTIONS

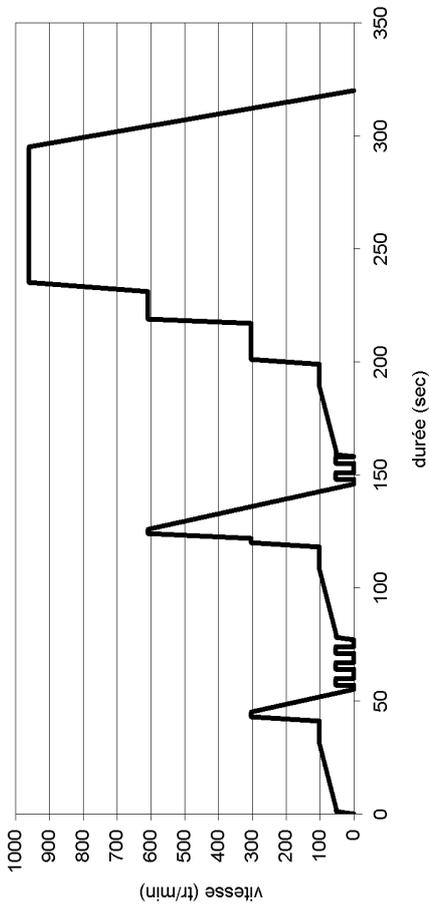
CHARTE PROGRAMME

4619 714 04641

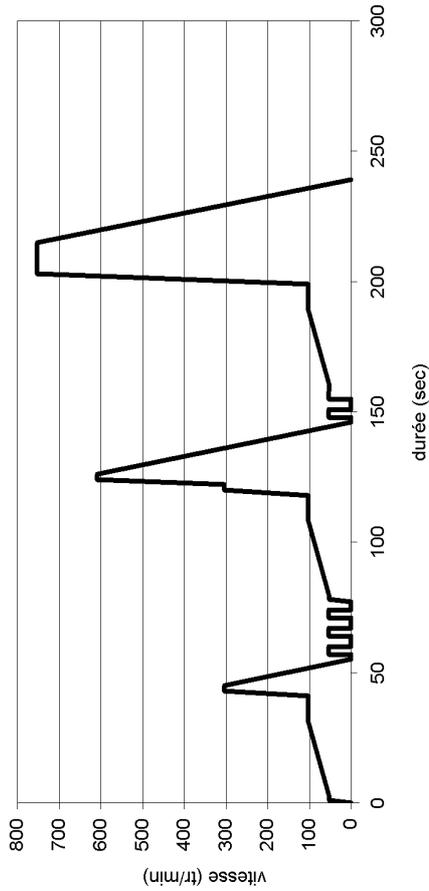
PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

Delta Domino 42 I PP

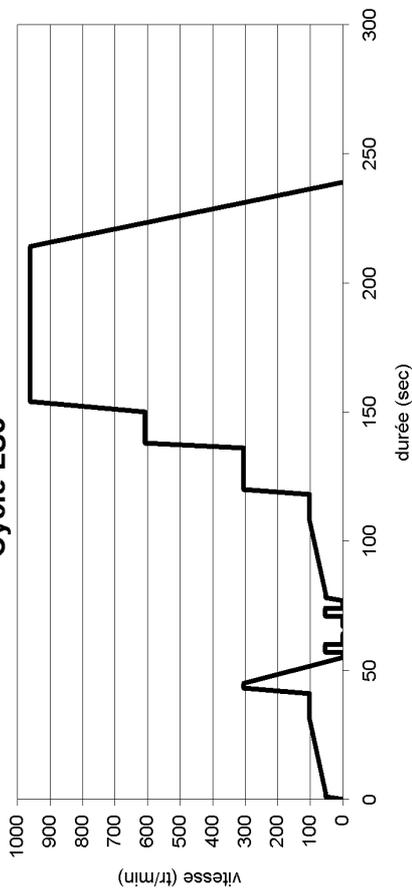
Cycle LS1



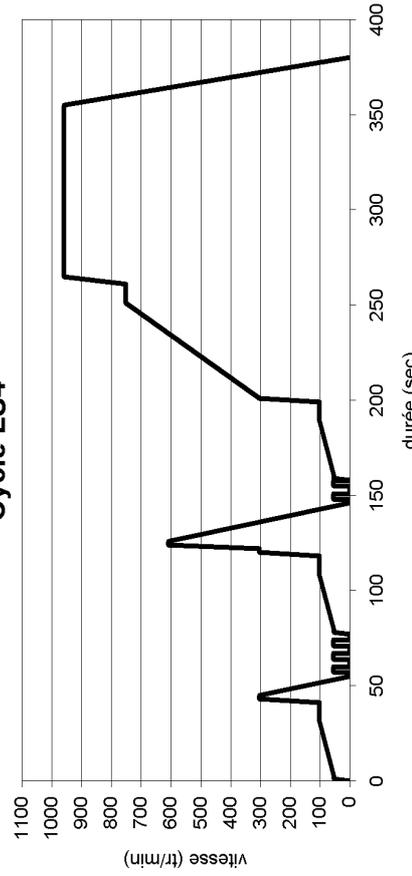
Cycle LS2



Cycle LS3



Cycle LS4

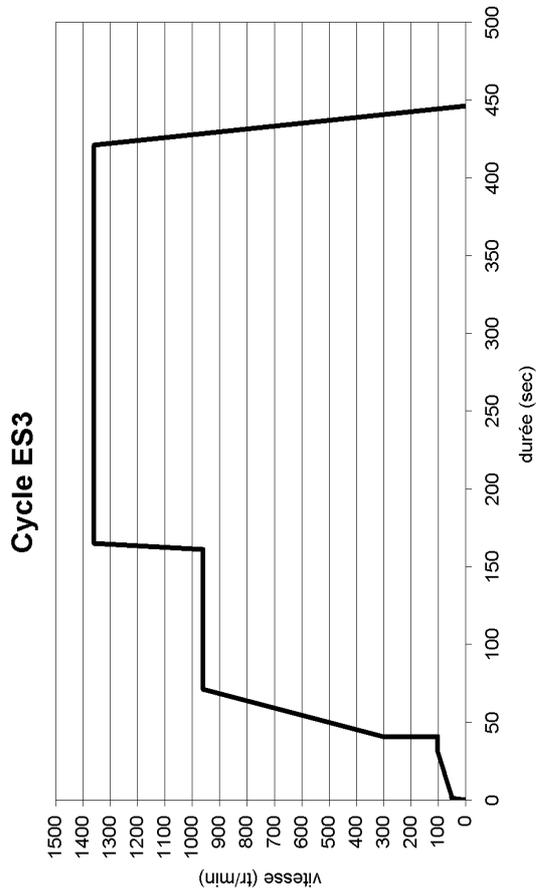
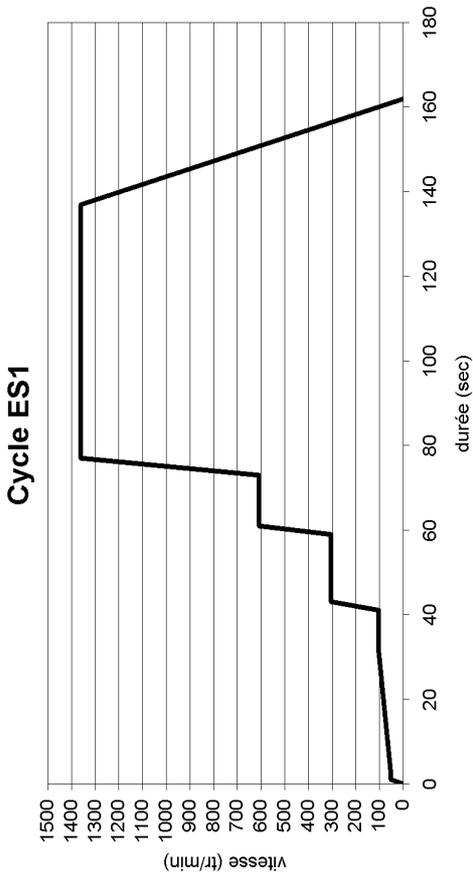
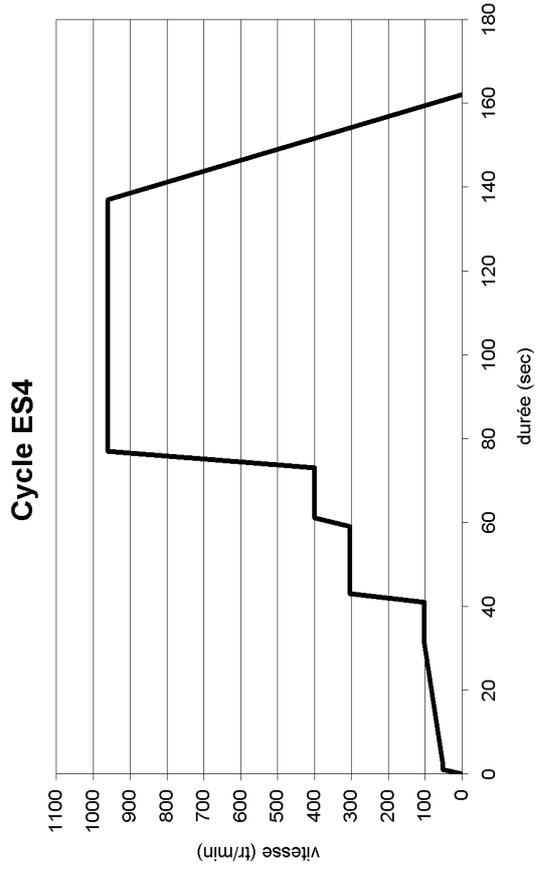
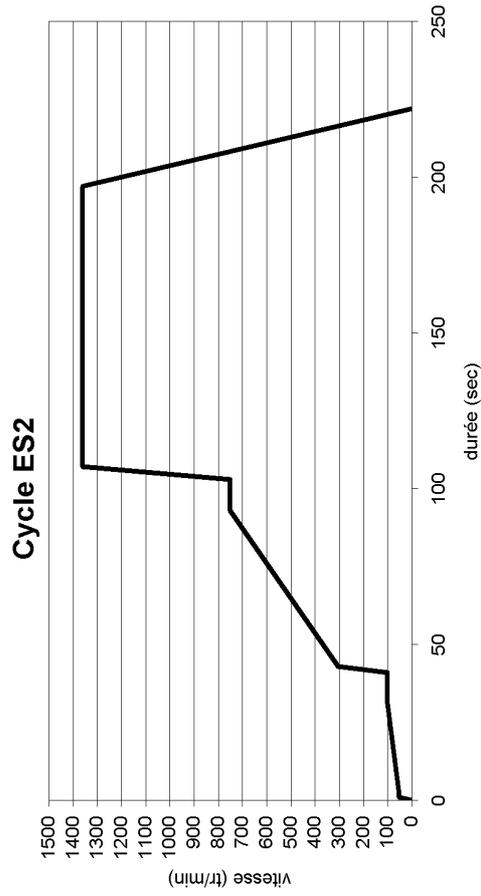


CHARTE PROGRAMME

4619 714 04641

PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

Delta Domino 42 I PP



TEXTE/LEGENDE

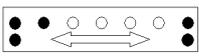
DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

Attention: Le programme test doit être fait sans linge

| Affichage LED | Digits * | Description du déroulement du programme | Contrôles par |
|---|----------|--|---|
|  | -- 0 | La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle) | Détections CUC <ul style="list-style-type: none"> • F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23 |
|  | -- 1 | Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau prélavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse | Technicien: <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat |
|  | -- 2 | L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse. | Technicien: <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC <ul style="list-style-type: none"> • F06, F07, F27 |
|  | -- 3 | La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé. | Technicien: <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC: <ul style="list-style-type: none"> • F06, F07, F27 |
|  | -- 4 | Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée. | Technicien: <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange Détection CUC: <ul style="list-style-type: none"> • F28 |
|  | -- 5 | Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte. | Technicien: <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le déverrouillage de la porte. Détection CUC: <ul style="list-style-type: none"> • F13 |

* Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement

TEXTE/LEGENDE

DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

| Indication de défauts | | Explications et procédures de réparation |
|---|--------------------------|--|
| Sur LED défilement programme | Sur afficheur (si prévu) | |
|  | Temps restant | <p>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume, La machine se met alors en Pause. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <p>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles. • Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes. • Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s). <p>S'il y a de l'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC). • Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux. • Vérifier la pression de basculement du pressostat. • Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle) |
|  | Temps restant | <p>Temps de vidange trop long.</p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 8 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume.</p> <p>La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. |
|  | FA | <p>Défaut d'Aquastop.</p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <p>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries. • Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent. • Chercher une éventuelle fuite de cuve. <p>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit. • Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop. • Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle) |
|  | F04 | <p>Temps de chauffe trop long</p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC) • Contrôler la valeur de la CTN. |
|  | F05 | <p>Défaut dans la détection de la Température</p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la valeur de la CTN. • Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle. |

TEXTE/LEGENDE

| DOMINO | | Programme Test | 4619 714 04651 |
|---|---|---|----------------|
|  | F06 | <p>Défaut Tachymètre.</p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle. • Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur. | |
|  | F07 | <p>Défaut sur le triac moteur</p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôle à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test. | |
|  | F08 | <p>Défaut circuit chauffage</p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant. • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test. | |
|  | F12 | | |
| <p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p>  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F13</p> | <p>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne fermeture de la porte. • Vérifier et éliminer tout problème mécanique. • Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte. • Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché. | |
|  | F14 | <p>Erreur dans l'EEPROM</p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle. | |
|  | F15 | <p>Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le bon positionnement de l'aimant. • Vérifier le bon positionnement du relais Reed. • Vérifier la valeur ohmique du relais Reed. • Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC). | |
|  | F21 | <p>Erreur d'interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. . • Vérifier la platine d'affichage. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC). | |

TEXTE/LEGENDE

DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

| | | |
|---|--|---|
|  | <p>F23</p> | <p>Défaut de pressostat.</p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat. • Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale. • Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.. |
|  | <p>F24</p> | <p>Débordement</p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60 ", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.. • Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange. • Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure. • Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée. |
|  | <p>F26</p> | <p>Commande de pompe défectueuse</p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat • Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. . • Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale . |
|  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F27</p> | <p>Défaut sur le relais d'inversion moteur</p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier câblage et connectique du moteur. • Vérifier l'Unité Centrale. |
|  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F28</p> | <p>Défaut d'enroulement moteur.</p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur. • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC). • Si les contrôles précédents sont positifs, remplacer CUC. |
|  | <p>Fod</p> | <p>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent • Vérifie s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange. • Vérifier les contacts du pressostat. • Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon. |