

Procédure d'intervention sur lave-linge

1. Lecture du code erreur

L'erreur est signalée sur la machine comme suit :

1. rotation continue du sélecteur
2. actionnement, pendant les 4 premières minutes de l'électrovanne et de la pompe de vidange
3. la porte est déverrouillée
4. clignotement de l'indicateur lumineux :

le nombre de clignotements correspond au code d'erreur ; lisez le code comme suit :

- chaque clignotement (2/3 flashs rapide de l'indicateur lumineux très rapprochés ou 1 clignotement de 1 seconde) représente une valeur de code
- pour lire le code d'erreur, comptez le nombre de clignotements qui se succèdent à 3/4" d'intervalle l'un de l'autre
- le compte est stoppé quand l'intervalle entre deux clignotements est de 8/9 secondes environ.
- la procédure est répétée cycliquement par la machine

EXEMPLE :

Si l'on compte 2 clignotements rapides ou 2 clignotements d'une seconde, il faut se reporter au code erreur F 02

Si l'on compte 3 clignotements rapides ou 3 clignotements d'une seconde, il faut se reporter au code erreur F 03

Etc ...

(FIGURE NT 00)

2. Auto-test

Au cas où le lave-linge ne signalerait pas d'erreur, vous pouvez le contrôler à l'aide d'une clef série en utilisant un cycle de test automatique que vous activerez comme suit :

1. placez l'appareil en position de remise zéro (boule colorée) pendant 5 secondes au moins et attendez que l'indicateur lumineux clignote selon le mode remise à zéro (reset)
2. introduisez la clef série dans la prise série
3. positionnez l'interrupteur qui se trouve sur la clef en position TEST

4. attendez le verrouillage de la porte et le début de rotation du sélecteur

5. positionnez l'interrupteur qui se trouve sur la clef en position PC

la machine effectuera le cycle suivant :

- avancement du sélecteur jusqu'à la position 0 (12h s'il s'agit d'une machine avec départ différé, programme 1 en cas de machine sans départ différé)
- chargement électrovalve lavage pendant environ 10"
- chargement électrovalve prélavage pendant environ 10"
- chargement électrovalve lavage et prélavage en même temps jusqu'au signal de plein du pressostat
- réchauffement jusqu'à 30° et brassage par moteur dans les deux directions
- avancement sélecteur de 9 positions
- évacuation et essorage
- le sélecteur se place sur une des positions de remise à zéro
- STOP

Le cycle de test peut être répété autant de fois que vous le désirez de la même façon.

Le cycle de test peut être interrompu en positionnant le sélecteur sur une des positions de remise à zéro.

3. Intervention en cas de panne

En cas de panne, voilà quelle est la procédure à suivre :

F01: Triac Court-circuit

Réviser CNE

Remplacer la Carte

F02: Moteur bloqué, Tachymètre en Court-circuit/Ouvert

Réviser CNE

Réviser connecteur Moteur

Contrôler Continuité CNE/Connecteur Moteur

Contrôler Enroulements Moteur

Contrôler Enroulement Tachymètre

Remplacer la carte

F03: Détection NTC Ouvert/Court-circuit

Réviser CNA

Contrôler Câblage NTC

Contrôler Continuité Câblage CNA/NTC

Remplacer NTC

Remplacer la carte

F04: Détection Trop-plein et Vide Pressostat en même temps (Pressostat Bloqué sur signal de Vide)

Réviser CN1

Réviser Contacts Pressostat

Contrôler Continuité CN1/Pressostat

Remplacer Pressostat

Remplacer la carte

F05: Détection Pompe Bloquée ou Pressostat collé sur le signal de vide.

Réviser CNF (connecteur pompe)

Réviser Connecteur Pompe

Contrôler Filtre Pompe

Contrôler Enroulements Pompe

Changer Pompe

Remplacer la carte

F06: Erreur Sélecteur (pas de code de trouvé)

Réviser CND (connecteur sélecteur)

Réviser Connecteur Sélecteur

Contrôler Continuité Sélecteur/CND

Contrôler Moteur Sélecteur

Remplacer Sélecteur

Remplacer la carte

F07: Relais Résistance collé

Réviser CN1

Réviser CN1

Réviser Connexion Résistance

Remplacer la carte

Réviser Connexion Résistance

Remplacer la carte

F08: Détection manque Résistance ou Pressostat collé sur le signal de Plein

Réviser CN1

Réviser Connexion Résistance

Réviser Connexion Pressostat

Remplacer Résistance

Remplacer Pressostat

Remplacer la carte

F09: Détection Erreur Setup Machine

Contrôler Version Microprocesseur

Demander EEPROM de rechange en indiquant la version du Microprocesseur

F10: Détection Vide et Plein du Pressostat ou bien ni Vide ni Plein Pressostat

Réviser CN1

Réviser Câblage Pressostat

Contrôler Continuité CN1/Pressostat

Remplacer Pressostat

Remplacer la carte

F11: Détection manque Feedback Pompe

Réviser CN1

Réviser CNF

Réviser Connecteur Pompe

Réviser Connecteur Pressostat

Contrôler Enroulements Pompe

Remplacer Pompe

Remplacer la carte.

F12: SPECIFIQUE POUR LES MODELES LB2000 INDESIT EVOLUTION / DIALOGIC

F12: Manque Communication Fiche Display-Fiche Main

1. Contrôler efficacité contacts sur la fiche du connecteur CNC
2. Repasser Connecteur 8 voies sur fiche Display
3. Contrôler Continuité connecteur CNC-CN 8 voies
4. Changer Fiche Main
5. Changer Fiche Display

F13: Câblage ntc détaché du système d'essorage

1. Contrôler efficacité contacts sur la fiche du connecteur CNA
2. Contrôler câblage NTC
3. Contrôler continuité câblage des connecteurs CNA /NTC
4. Remplacer NTC
5. Remplacer fiche

F14: Résistance essorage ouvert o non relié

1. Contrôler efficacité contacts sur la fiche du connecteur CN1
2. Repasser CN1
3. Repasser connection résistance
4. Remplacer fiche

F15: Résistance essorage toujours actif

1. Contrôler efficacité contacts sur la fiche du connecteur CN1
2. Repasser connection résistance
3. Remplacer résistance
4. Remplacer pressostat
5. Remplacer fiche

#### F16: Bloc Panier Ne Fonctionne Pas

1. Repasser connecteur Fiche CNC
2. Repasser connecteur bloc panier
3. Contrôler continuitécâblage CNC/bloc panier et alimentation bloc panier
4. Remplacer bloc panier
5. Remplacer fiche

#### N.B.Du fault F01 au fault F11

Ce sont ceux qui sont indiqués par le LED de stand by/on sur les machines

LVB2000 Ariston/Indesit.

#### Du fault F01 au fault F12

Ce sont ceux qui sont indiqués par un display placé sur le tableau de bord des machines LVB2000 Evolution Indesit.

#### Du fault F01 au fault F15

Ce sont ceux qui sont indiqués selon la version au moyen de LED de standby/on, ou display placé sur le tableau de bord des machines Wash Dry Ariston/Indesit.

#### 4. Remplacement de la carte

Si vous êtes obligé de remplacer la carte :

- il faut récupérer la eeprom de la vieille carte
- il faut remonter la eeprom sur la nouvelle carte de rechange (sans eeprom)

Au cas où et uniquement au cas où :

- il y a détection d'un F02
- après avoir effectué les contrôles indiqués plus haut aucun problème au câblage ou au moteur n'a été détecté
- la carte montée sur l'appareil est une version 12 ou 20 (la version est indiquée par une étiquette appliquée sur le support module portant l'inscription SW20 ou SW12)

il faut :

- monter une nouvelle carte (version 32 ou plus)
- monter une eeprom mise à jour qu'il faut demander au service après-vente en indiquant le code industriel (ex 80xxxx0000 ou bien 46xxxx0000), le numéro de série et le modèle de l'appareil.